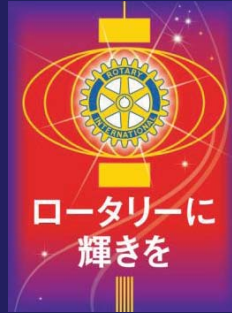


WEEKLY NEWS

2014-2015年度 《16号》

週報 通算 2114回



第2640地区

和歌山東南

ロータリークラブ

本日の例会
11月5日(水)
18:30～華月殿

- ・坂口会長 点鐘
- ・ロータリーソング：君が代・われ等和歌山東南ロータリー・バースデイソング
- ・出席報告(例会委員会) ・会長挨拶 ・幹事報告 ・ニコニコ箱(寄付金)報告
- ・委員会・同好会報告 ・クラブフォーラム ロータリー財団委員会
- ・坂口会長 閉会点鐘

先週例会報告 会場監督 赤在依美

ゲスト・ビジターはございません。

会長挨拶

坂口 和男 会長

こんにちは、寒くなってきました。また、これから木枯らしの吹く季節に入り、寒さも厳しくなりますが、体調を崩さないようにして下さい。

本日、職業奉仕委員会という事で、委員長の釜中さんの会社(紀州技研工業株式会社)で例会をさせて頂き、そして会社見学をお願いしております。お忙しい中ではありますが、よろしくお願いします。

先日、地区大会で選挙人会議があり、明確な決議がなされました。まだ、油断は出来ない状況かと思いますが、階段を一段登ったかなと思います。神谷さん、山本唯二さん、籠田さん、谷口さん、そして私と5名で出席しました。



幹事報告

谷口 拓 幹事

①ガールスカウトまつり 2014 の案内が届いております。

日時・場所は 11月2日(日)10:00～16:00、和歌山ビッグ愛

②ガバナー事務所より「地区大会・チャリティー記念ゴルフ大会」のお礼状が届いております。

③ロータリーレート 11月は1\$=106円です。



ニコニコ箱

中岡 隆文 会計

坂口君・釜中さん、本日お世話になります。

谷口君・釜中様、本日は宜しく申し上げます。

山口君・釜中様 本日はお世話になります。

郷間君・釜中様 本日はお世話になります。

神谷君・釜中さん 今日はお世話になります。ありがとうございます。

山本(唯)君・釜中さん お世話になります。

中岡君・釜中さん、本日はお世話になります。途中、早退させていただきます。



出席報告

出席者 出席率

会員総数 50名 10/29 30名 63.83%

出席免除会員 4名 10/15 35名 72.83%

	ニコニコ	米山記念 奨学会	ロータリー 財団	東南育英 会	45周年記念 BOX	紀南災害 義援BOX
累計	1,028,058	162,000	127,000	26,000	113,000	0

辻本君・釜中さん、本日はありがとうございます。
 釜中君・御来社、ありがとうございます。
 神谷君・45周年記念BOXへ。
 津川君・青少年奉仕活動をIDMテーマによろしく討議お願いします。
 南君・釜中様、本日はお世話になります。
 和田君・釜中さん、本日はお世話になります。ありがとうございます。



《委員会報告》



ロータリー情報・規定委員会 籠田 弘委員長

「第2回 IDM テーマ」を発表いたします。

(テーマ)「青少年奉仕活動に更なる関心を！！」

(趣 旨) 五大奉仕活動の一つであり、将来を見据えた大切な活動です。

現状・今後を含めてご討議頂きたいと思ひます、よろしくお願い致します。

以上のテーマを各班でご討議いただき、11月19日(水)12:30～の例会にて結果発表をお願い致します。

各リーダーの方々は発表内容を発表当日までにメール又はFAX等で事務局迄連絡して下さい。

又IDM開催の日時・場所を決定次第、事務局までご連絡頂きたく思ひます。

(会員皆様にメイクアップのお知らせとしてインフォメーションに掲載させて頂きます。)

よろしくお願い致します。

《 職場見学例会「紀州技研工業 株式会社」 》

クラブフォーラム 職業奉仕委員会 釜中甫干委員長 (紀州技研工業(株) 代表取締役社長)



開発型の企業

- ・迅速な開発と柔軟な対応が可能。
- ・社員表彰制度・KGK グランプリ
- ・通信教育や外部研修への参加を全面バックアップ

機械屋が電気屋に、そして化学屋に！！

- ・商品には寿命があり、同じ事をしていたのでは企業は生き残ることはできない。
- ・当社の印字機業界も、世の中の多様化によって多品種少量生産に対応し、ゴム印による機械式から、自由に文字を変えられる、コンピューターを使った電子式に業種変換の必要が生じた。

- ・1988～1994年の間に10人の電子技術者を中途採用して、機械技術者集団から、電子技術者集団に変わり、マイコンを使用したインクジェットプリンター技術の開発会社に変貌した。
- ・1990年に発売したインクジェットプリンターにより5年後の1995年に売上もローラーコーダーよりインクジェットプリンターが上位に入れ替わった。
- ・社員の1/3が開発要員。

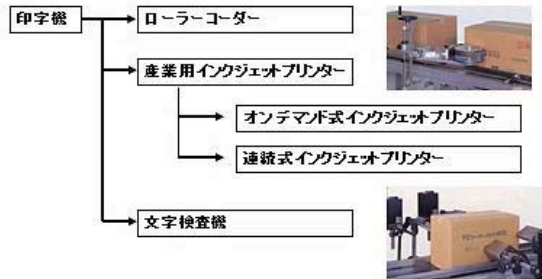
販路拡張

- ・開発部門を強化し新機種を開発しても、日本市場はすでに成熟期に近づいている。
- ・日本の製造業のいくつかは中国に生産をシフトし、中国は世界の生産工場になりつつある。
- ・当社製品を量産するには、中国市場も獲得する必要が生じ、2002年11月に**紀州噴碼技術(上海)有限公司**を設立した。
- ・2013年10月 **KGK JET インディア P.C.** 設立



製品説明

②-1 製品説明



製品説明

②-2 ローラーコーダー

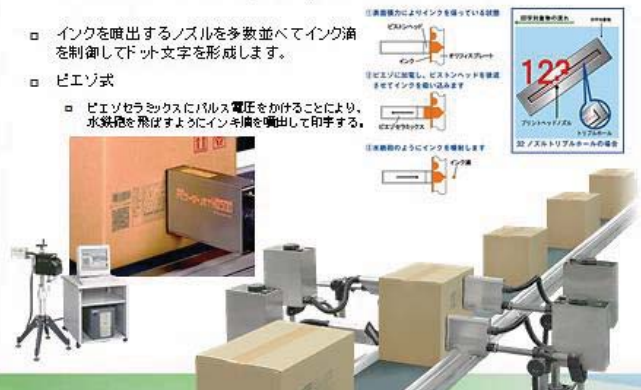
- 日本で初めての印字機として、PCコーダー発売
- 回転ロール式のゴム印自動捺印機



製品説明

②-3 オンデマンド式インクジェットプリンター

- インクを噴出するノズルを多数並べてインク滴を制御してドット文字を形成します。
- ピエゾ式
 - ピエゾセラミックスにパルス電圧をかけることにより、水鉄砲を飛ばすようにインク滴を噴出して印字する。



製品説明

②-4 連続式インクジェットプリンター

- 1ヶのノズルよりインク滴を連続噴出して、文字を形成する液滴に電荷を与え、偏向電極の制御で液滴の方向を変えて印字する。



製品説明

②-5 文字検査装置

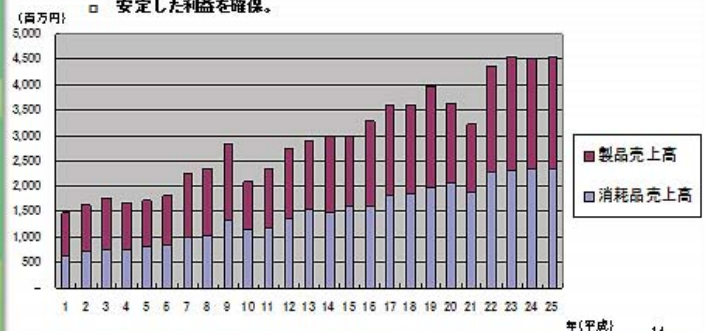
- ①カメラで画像を取り込む
- ②画像を処理し、判定結果を出す
- ③判定結果はラインの他の装置に送信される



当社の特徴

③-1 消耗品の売上が50%

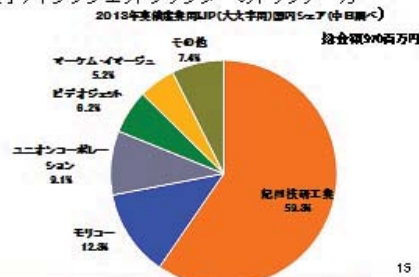
- 累積製品売上高に応じて消耗品売上高が増加していく。
- 安定した利益を確保。



当社の特徴

③-2 業界のトップ企業

- ローラー捺印機は日本で最初のメーカーでシェアは75%以上ある
- ピエゾ式のインクジェットプリンターは世界で最初に開発した
- 今も段ボール箱用(大文字)インクジェットプリンターのトップメーカー



当社の特徴

③-3 販売先は種々の業界に分散

- 多様な業種からのニーズに応える努力を続けてきた。
- 業種間の景気変動リスクを分散できる。



